



2025 EDICIÓN ESPECIAL



REP

NEWS



INMERSIÓN EN
NUESTRO STAND
EN K2025

FOCO EN LAS
NOVEDADES
PRESENTADAS

SINERGIA DE
SERVICIOS
VARIADOS

K2025: nueva oferta de productos, ahorro de energía, reciclaje e innovación

Al entrar en el último trimestre del año, la inestabilidad sigue dominando el panorama geopolítico, lo que frena la confianza de todos como los hogares, inversores, fabricantes, mercados, etcétera. Al mismo tiempo, el sector del automóvil, que tradicionalmente ha sido el motor de nuestra industria, sigue atravesando un periodo de profundos cambios entre electrificación, incertidumbres normativas y cambios en la demanda. Las inversiones se posponen o se reconsideran en este clima de espera, por lo que nos obliga a actuar colectivamente con agilidad y resistencia.

■ Una oferta de productos diseñada para hoy y para el futuro

Para esta edición de la K2025, **presentamos oficialmente los primeros hitos de nuestra nueva gama de inyectoras**. Pensada para sustituir paulatinamente nuestra gama actual, estará disponible en dos versiones complementarias:

- **ULTRA**, para un rendimiento máximo en las aplicaciones más exigentes
- **OPTIMUM**, diseñada para combinar eficacia y sobriedad económica

Estas líneas encarnan nuestra determinación de cumplir lo mejor posible con las necesidades de nuestros clientes, sean cuales sean sus mercados o sus límites.

Como parte de esta misma lógica de adaptación e innovación, seguimos desplegando nuestra **oferta HSR**, al servicio de la economía circular y los materiales reciclados, al tiempo que continuamos reforzando la experiencia de nuestra filial RPM en **inyectoras horizontales EPG**, un área clave del desarrollo tecnológico.

■ Una alianza estratégica más sólida

REP lleva más de 20 años colaborando con el fabricante taiwanés Tung Yu que combina la excelencia tecnológica europea y la eficacia asiática.

■ RSE e innovación en el centro de nuestra misión

En un mundo que exige cada vez más **transparencia y responsabilidad**, **reforzamos nuestras prácticas de RSE**: reducción de residuos y huella de carbono, análisis del ciclo de vida, combinación energética en nuestras fábricas.

Estos compromisos, que nos exigen nuestros clientes, forman parte natural de nuestra estrategia de posicionamiento.

■ Inteligencia artificial: una herramienta no determinista para nuestro futuro común

La IA no es un fin en sí misma, sino una herramienta no determinista. Aprende, propone y evoluciona. Integramos este enfoque con responsabilidad y cuidado en el diseño de nuestras máquinas y en el apoyo al desarrollo de nuestras organizaciones y métodos de trabajo.

■ Permaneceremos cerca de nuestros clientes

Hoy en día, las interacciones humanas permanecen esenciales, por lo tanto afirmamos nuestro apoyo y presencia sobre el terreno. Estar cerca de nuestros clientes significa seguir **comprendiendo sus retos reales, creando soluciones sostenibles** y manteniendo una **relación de confianza**.

■ Una nueva edición de K2025

Esperamos verle en nuestro **Stand D28 (Pabellón 16)** en Düsseldorf, para **descubrir nuestras soluciones, hablar de su hoja de ruta y ver juntos cómo podemos afrontar los retos** de una inversión responsable y de alto rendimiento.



Hervé REVEL
Presidente
REP international

PÁGINAS 4-5

INMERSIÓN EN NUESTRO STAND



- Nuestras máquinas y soluciones
- Visión general de los diferentes espacios

PÁGINA 6

LAS NOVEDADES K2025 PRESENTADAS

PÁGINAS 6-7

NUEVA GENERACIÓN G11

- Presentación de ULTRA300
- Pericia en moldeo por inyección
- Experiencia intuitiva del usuario
- Rediseñada para el operario
- Rendimiento ecorresponsable



PÁGINAS 8-9

NUEVA GAMA OPTIMUM

- Presentación de OPTI250
- Precisión sin concesiones
- Fiabilidad mecánica probada
- Uso simplificado
- Inyectora ecoeficiente



PÁGINAS 10-11

REGENERACIÓN DE RESIDUOS

- Tecnología HSR
- Ventajas económicas y ecológicas
- Ayuda para calcular el ROI

PÁGINAS 12-13

SECTORES DE ACTIVIDAD

- Moldeo estátor de bomba
- Aplicaciones energéticas
- Bladder por inyección
- Producción de grandes juntas planas

PÁGINA 14

SINERGIA DE SERVICIOS VARIADOS

PÁGINA 14

ROTOCURE SOLUCIÓN

- Colaboración con Tung Yu
- Producción lineal, rendimiento continuo



PÁGINA 15

ASISTENCIA Y PERICIA

- Gama de sesiones de formación
- Reacondicionamiento y ventajas
- Mantenimiento preventivo activado

REP NEWS K2025

Boletín informativo del grupo REP International

Director de publicación:
Hervé REVEL

Concepción, redacción,
ilustración y realización:
Servicio de Marketing de REP International

Disponible en francés,
español, inglés, alemán, e
italiano.

Fotos © REP international
Impreso por Imprimerie Ranchon

iREP en K2025: rumbo a la innovación, el ahorro de energía, el reciclaje y los servicios!

REP se complace en participar en esta nueva edición de la feria K de Düsseldorf, la cita mundial imprescindible de los profesionales de la industria del plástico y del caucho.

Este año, REP desvelará dos gamas nuevas de máquinas, todavía más eficientes, innovadoras y adaptadas a las necesidades actuales de la industria. Venga a descubrir asimismo la solución HSR para el reciclaje de residuos, un paso concreto hacia una producción más circular y sostenible.

Por último, no se pierda la presentación de otras soluciones como las inyectoras horizontales, la máquina de compresión, el Rotocure o el espacio dedicado a los Servicio REP.



PRESENTADA EN NUESTRO STAND

6 Zona de Servicios REP

Venga a conversar con nuestro personal para conocer nuestros servicios complementarios que le servirán de ayuda a medida.

5 Zona EPG

Venga a descubrir la gama de inyectoras horizontales eléctricas. Compacta y conectada, es la respuesta a una producción ecorresponsable.

4 Espacio socio TUNG YU

En esta zona se presentará el saber hacer del grupo TUNG YU: inyectoras, soluciones servoeléctricas, máquinas de vulcanización o Rotocure.

Tung Yu es un socio tecnológico fiable, reconocido por su capacidad para proponer equipos variados.

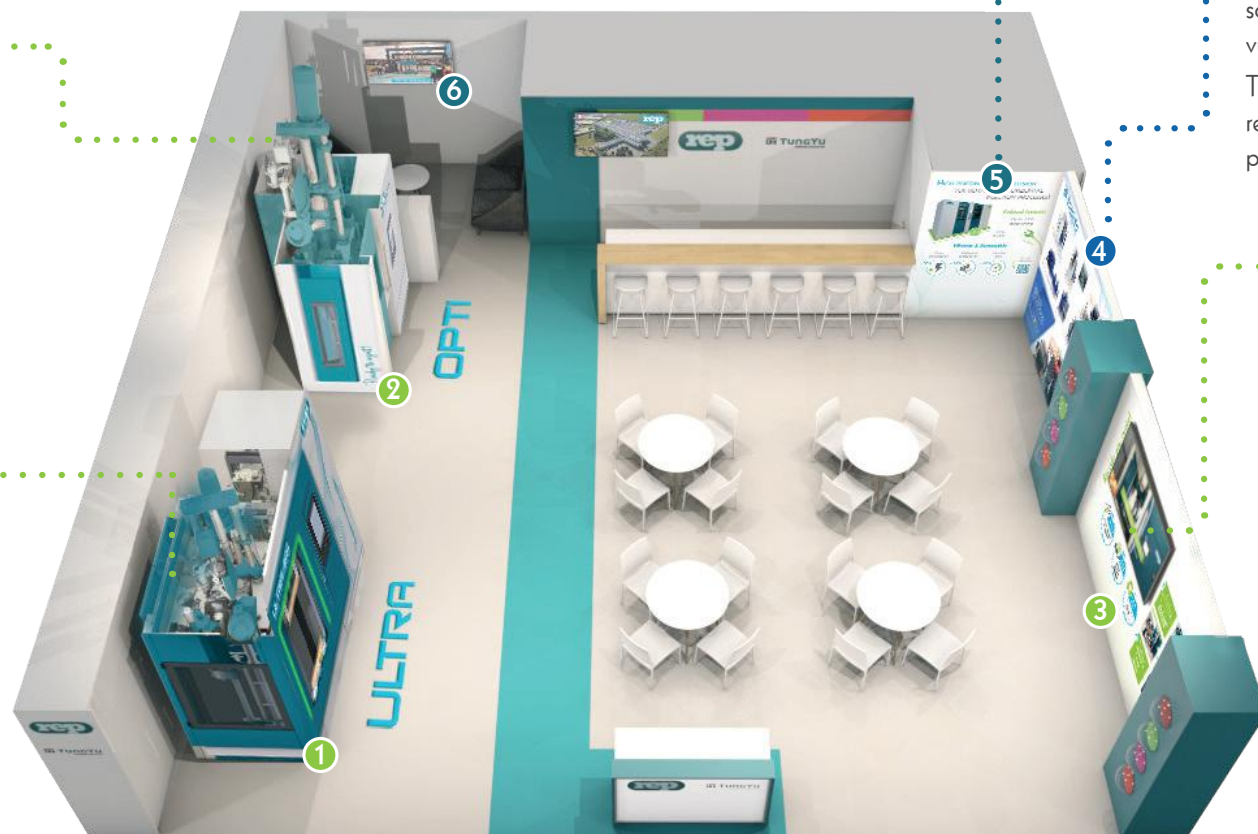


3 Zona regeneración HSR

RECICLAJE DE RESIDUOS DE CAUCHO! Descubra cómo transformar pérdidas en oportunidades! REP propone una solución limpia y rentable para reciclar internamente los residuos de caucho vulcanizados, y sin aditivos.

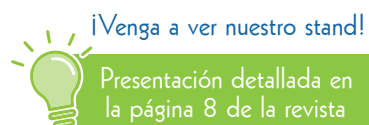
En esta zona específica: vídeo explicativo, presentación de muestras y concretos para explorar con nuestros expertos.

Zona pedagógica con etapa y muestras en el stand



2 OPTI250 Nueva gama OPTIMUM

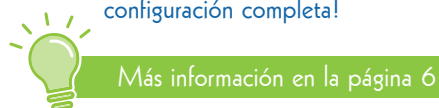
INYEKTORA VERTICAL ROBUSTA Y ECONÓMICA
Pensada para la eficacia industrial, esta inyectora aúna fiabilidad, simplicidad y rendimiento a un coste optimizado.



1 ULTRA300 Nueva generación G11

INYEKTORA VERTICAL PERSONALIZABLE
Esta inyectora 100 % personalizable está diseñada para adaptarse a cada uso y destaca por su tecnología de vanguardia al servicio de la productividad.

¡Podrá verse en nuestro stand con su configuración completa!



rep & TungYu

LE DESEAN UNA AGRADABLE VISITA

PABELLÓN 16
STAND D28

Del 8 al 15 de octubre de 2025.



NUEVA GENERACIÓN G11

PERSONALIZACIÓN Y RENDIMIENTO

La nueva gama G11 perpetúa el saber hacer de REP con la 11.ª generación de inyectoras **ultraprecisas, ultracompactas, ultraergonómicas y ultrapersonalizables**. Los modelos ULTRA encarnan una nueva generación de tecnología de vanguardia al servicio del usuario.

ULTRA

Precisión / Rendimiento / Personalización

G11
NUEVA
GENERACIÓN

*Highest performance
in every injection!*

ULTRA300, EL MODELO MÁS DESTACADO DE LA GENERACIÓN G11

Nueva gama de máquinas que aúna ergonomía optimizada y funciones inteligentes para garantizar el acceso a una tecnología avanzada 100 % personalizable.

UNIDAD DE CIERRE		ULTRA300
Fuerza de bloqueo	kN	3050
Platos calentadores	mm	560 x 630
Distancia entre columnas	mm	730 / 470 mm
Carrera de apertura máxima	mm	500
UNIDAD DE INYECCIÓN		L2000
Volumen	cm ³	2000
Presión	bar	1500

+ ULTRA GAMMA

- Fuerza de bloqueo de 160 t a 800 t
- Volumen de inyección de 500 a 35.000 cm³

LO MEJOR DE REP EN INYECCIÓN CONTROLADA

Con tecnología LIFO REP, la gama ULTRA garantiza:

- Amplia compatibilidad con todo tipo de materias (altas y bajas viscosidades y dureza)
- Llenado homogéneo, sin estancamiento ni contaminación
- Control absoluto del proceso en tiempo real
- Repetibilidad y calidad perfecta gracias a un control en bucle cerrado
- Presión de inyección de hasta 3000 bares para las aplicaciones más exigentes

Esta tecnología única garantiza una precisión sin compromiso y una compatibilidad extendida.

DISEÑO REPLANTEADO PARA EL OPERARIO

Ergonomía optimizada

Como comodidad y productividad van de la mano, REP ha replanteado el entorno de trabajo para reducir el cansancio y mejorar la postura:

- Altura de la superficie de trabajo considerada
- Iluminación reforzada de la zona de moldeo
- Mayor visibilidad del estado de la máquina

Mantenimiento simplificado

El acceso a los diferentes periféricos y zonas de producción es directo e intuitivo.

- Rebaje frontal para un mejor acceso a la zona de moldeos

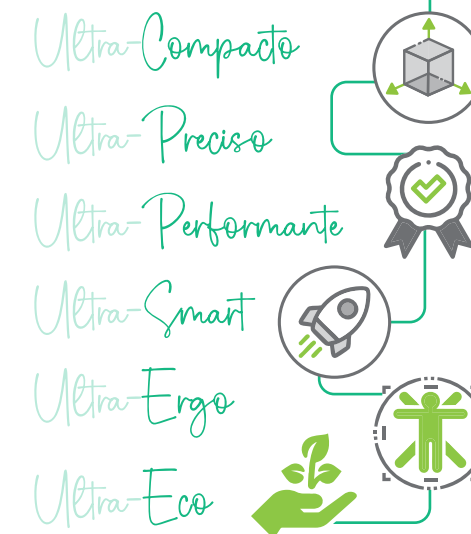
EXPERIENCIA DE USUARIO INTUITIVA

La interfaz IHM se adapta a cada operario y uso.

- Gran pantalla táctil orientable en 2 ejes
- Ajuste vertical fluido de 300 mm
- Navegación simplificada, preconfiguración
- Visualización personalizada



CONECTIVIDAD
AVANZADA Y
SEGUIMIENTO
MEJORADO



**ULTRA: ¡SOLUCIÓN
PERSONALIZABLE IDÓNEA PARA
TODAS SUS NECESIDADES!**

RENDIMIENTO ECORRESPONSABLE

Se hace hincapié en el rendimiento ecológico, con la integración de una servomotobomba, la posibilidad de mejorar el aislamiento térmico y la reducción del consumo de aceite en un 50 %, lo que se traduce en un ahorro energético global de hasta el 40 % y una reducción del 60 % del tiempo de vulcanización.

CALIDAD REFORZADA, CADENCIA ACELERADA

Seguridad y productividad

- Barreras inmateriales: seguridad sin ralentizar la producción
- Conformidad CE y otras normas internacionales



NUEVA GAMA OPTIMUM

EFICACIA, FIABILIDAD Y SIMPLICIDAD

La nueva gama OPTIMUM está diseñada para ofrecer una línea de máquinas robustas y económicas, pensadas para la eficacia y optimización de los costes de producción, sin comprometer la calidad ni el rendimiento. Inyectoras funcionales que combinan fiabilidad, simplicidad y rendimiento.

OPTI

Ready to inject!

OPTI250, EL PRIMER MODELO DE LA GAMA OPTIMUM

Aliada idónea de industriales en busca de rendimiento accesible y rápida de aprender a manejar.

UNIDAD DE CIERRE		OPTI250
Fuerza de bloqueo	kN	2500
Platos calentadores	mm	570 x 630
Distancia entre columnas	mm	710 / 350 mm
Carrera de apertura máxima	mm	400
UNIDAD DE INYECCIÓN		Y2000
Volumen	cm ³	2000
Diámetro del émbolo	mm	81,5

Fiable / Funcional / Eficaz

OPTI: ¡ALIANZA PERFECTA ENTRE PRECIO, RENDIMIENTO Y CALIDAD! ¡L

GAMMA OPTIMUM

- Fuerza de bloqueo de 150 a 800 t
- Volumen de inyección de 500 a 35.000 cm³

GAMA EXTENDIDA CON OTRAS

CONFIGURACIONES:
VERSIÓN J (ESTÁNDAR JAPONÉS) Y
VERSIÓN ERGO
DISPONIBLES.

INYECTORA ECOEFICIENTE

Reducción de los costes y de la huella medioambiental

Integración de las tecnologías REP Éco-Pack para una producción responsable con menor consumo de energía.

Tecnologías compatibles:

- TURBOCURE®: llenado térmico equilibrado (TemplInverter® + FillBalancer®)
- Isothermould®: homogeneidad de temperatura en los platos
- Aislamiento térmico avanzado: reducción de las pérdidas
- WattMeter (Pack 4.0): medida del consumo en tiempo real



PRECISIÓN SIN COMPROMISO

La unidad de inyección REP destaca por su tecnología LIFO, única en el mercado. Se controla cada parámetro para alcanzar una producción constante y controlada.

- Amplia compatibilidad de materias (todas las viscosidades y durezas)
- Control térmico de hasta 4 zonas independientes
- Dosificación precisa y homogénea
- Sin estancamiento: compuesto fiable, sin alteración ni contaminación



FÁCIL DE USAR Y DE ACCEDER Espacio de trabajo optimizado

- Valla moderna con acceso directo a las zonas sensibles
- Menor espacio ocupado para una mayor flexibilidad

Interfaz y navegación intuitivas

- Pantalla táctil de 15" manejable con guantes
- Programación libre con Free Sequence
- Predisposiciones para futuras retroadaptaciones



FIABILIDAD MECÁNICA APROBADA

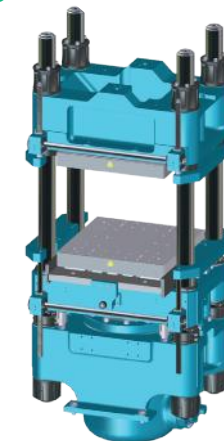
La estructura de la inyectora, pensada para durar, garantiza robustez y precisión. Cada componente ha sido seleccionado por su resistencia y compatibilidad con entornos de trabajo exigentes.

Unidad de cierre

- Cinemática de 2 o 3 tiempos
- Guiado sin grasa: sin riesgo de contaminación del utillaje
- Cierre sin deformación: Calidad preservada del plano de junta

Sistema hidráulico evolutivo

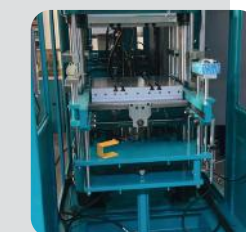
- Bomba variable de alto rendimiento
- Servomotor inteligente integrado
- Configuración adaptable según las necesidades



MÁQUINA ADAPTABLE

La gama OPTIMUM está diseñada para evolucionar en función de las necesidades. **Cada periférico u opción adicional enriquece la inyectora sin comprometer su rendimiento.**

- Dispositivos de desmoldeo, sistema de limpieza, cargador de insertos, etc.
- Integración del sistema de automatización completo (Euomap 67)
- Inyección compatible con siliconas pastosas (VB) y LSR.



REGENERACIÓN DE RESIDUOS DE CAUCHO

Con su tecnología HSR (High Shear Regeneration), REP propone una solución innovadora y sostenible para reciclar en interno residuos de caucho vulcanizado. Este procedimiento termomecánico patentado permite mantener las propiedades del compuesto original, sin adición de productos químicos, además de reducir en gran medida los costes de producción y eliminación de residuos.

FUNCIONAMIENTO CONTROLADO

Gracias a una regulación fina (temperatura, presión y velocidad), la máquina se adapta a cada formulación para garantizar una calidad constante del caucho regenerado.

Más que reciclaje, se trata de una regeneración controlada será sinónimo de rentabilidad y respeto del medio ambiente.

VENTAJAS ECONÓMICAS Y ECOLÓGICAS

- Reducción de los costes de materia por kg
- Supresión de los costes logísticos vinculados a los residuos
- Reciclaje en ciclo cerrado: control total del ciclo de producción
- Proceso termomecánico sin aditivos
- Reducción de las emisiones de CO₂



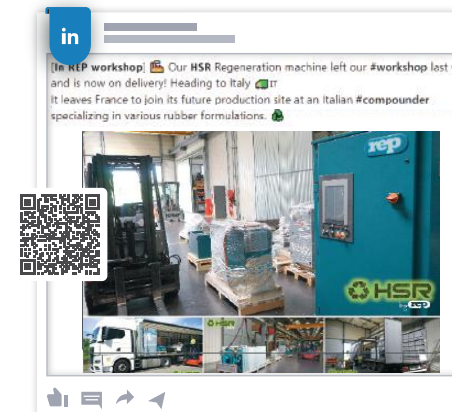
¿REGENERACIÓN O DESVULCANIZACIÓN?

Dos términos que designan métodos de reciclaje de residuos de caucho vulcanizado. La diferencia reside en la manera de lograrlo.

La desvulcanización rompe las reticulaciones mediante agentes químicos. La regeneración actúa por cizallamiento y calor, sin agentes químicos, en un proceso termomecánico determinado.



Para conocer las novedades HSR (estudios, proyectos de clientes, fabricación, etc.)



CÁLCULO PERSONALIZADO SOBRE EL RETORNO DE LA INVERSIÓN

Con el fin de medir con más precisión la plusvalía futura, hemos creado un modelo que permite **estimar el ahorro económico y ecológico** (emisiones de CO₂). ¡Basta con introducir los siguientes datos para comenzar juntos un proyecto!

- Formulaciones de compuesto para reciclar
- Cantidad reciclable al año
- Precio medio de cada formulación
- País de implantación
- Horarios/días de trabajo potenciales del equipo

Rodrigo DIAZ
Ingeniero I+D
procesos y aplicaciones
Experto en regeneración



HSR : ¡APROVECHEMOS LOS RESIDUOS! TRANSFORME PÉRDIDAS EN OPORTUNIDADES.

EXPLICACIÓN DE SU FUNCIONAMIENTO EN VÍDEO



FOCO EN EL CASO DE LOS FLUOROELASTÓMEROS

¿Sabía que...?

Los materiales específicos como los fluoroelastómeros (FKM, FFKM) son algunos de los más rentables para reciclar.

Por ejemplo, los resultados para un caucho FKM que cuesta 25 €/kg serán muy visibles:

- La inversión se amortiza desde el primer año de producción.
- Ahorro anual de casi 430.000 €

medibles a partir del segundo año, con tan solo 18 toneladas de residuos recicladas al año.

- Reducción superior a los 150.000 kg de CO₂ al año (la producción de FKM genera una media de 8 kg de CO₂ por cada kilo producido).

Todo esto con la simple reintegración de la materia reciclada en el compuesto inicial, con una ligera o ninguna modificación en el rendimiento técnico.

¡Un ejemplo entre muchos otros que demuestra que podemos **ahorrar dinero al activar positivamente en favor del planeta!**

FOCO EN LAS INDUSTRIAS EN PLENO CAMBIO

Las inyectoras REP se distinguen por su capacidad para intervenir en múltiples sectores de actividad gracias a sus diversas aplicaciones especiales. Tanto en neumática como en estanquidad, en transporte de fluidos o electricidad, el saber hacer de REP ofrece una polivalencia reconocida.

ESTÁTOR DE BOMBA PARA DISTRIBUCIÓN DE FLUIDOS

Máquina H-Stator

- Dominio de la **inyección continua** gracias a dos unidades de inyección secuenciales
- Calidad de **moldeo superior**, sin líneas de junta
- Adaptabilidad de la máquina a **nuevos tamaños de estátors**
- Mejora del **rendimiento**, ciclos más rápidos y ausencia total de tiempos de parada
- Diseño **compacto** y **concepción ergonómica** fácil de aprender a manejar

CARACTERÍSTICAS ESTÁTOR: X

- Diferentes materiales en función de los usos de la pieza acabada. NBR, HNBR, EPDM, FKM etc.
- 170 a 350 mm, y más.
- 350 a 5000 mm, y más.

Polivalencia / Modularidad

ESTÁTOR

H00S20

UNIDAD DE CIERRE		
Fuerza de bloqueo	kN	5100
Platos calentadores	mm	630 x 800
UNIDAD DE INYECCIÓN		
Volumen	cm ³	∞ (limitación del molde)
Presión	bar	2500



MOLDEO DE APLICACIONES EN LA ENERGÍA

- Máquina que garantiza **productos de alta calidad** y adaptados a los requisitos técnicos

Calidad / Técnica

ELECTRICIDAD

V310 - V510 - CMX1 - CMX2 - S24

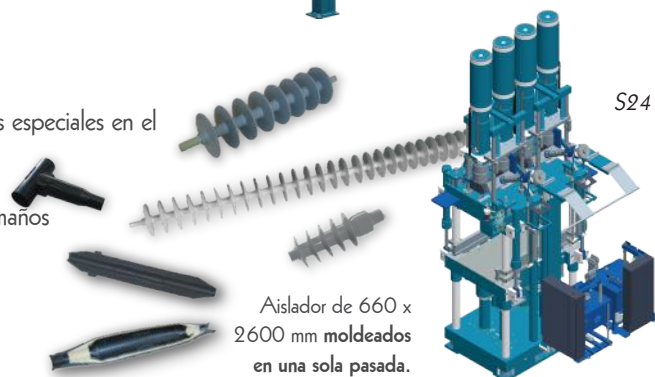
UNIDAD DE CIERRE		V310	V510
Fuerza de bloqueo	kN	110	3050
Dimensión de platos calentadores	mm	335x400	500x630

UNIDAD DE CIERRE		CMX1	CMX2
Fuerza de bloqueo	kN	1540	2544
Dimensión de platos calentadores	mm	510x360	630x500

UNIDAD DE CIERRE		S24
Fuerza de bloqueo	kN	24000
Platos calentadores	mm	1500 x 3000

- **Polivalencia** de aplicaciones especiales en el sector eléctrico:

- Aisladores de todos los tamaños
- Pararrayos
- Sujetacables y pasahilos
- Conectores eléctricos, etc.



Aislador de 660 x 2600 mm moldeados en una sola pasada.

MEMBRANAS PARA VULCANIZACIÓN NEUMÁTICA

Fuelle por inyección

- Productividad optimizada del 40 al 70 % en la duración del ciclo
- Optimización de la vida útil del fuelle y sus propiedades mecánicas
- Mejora de la **calidad del moldeo**, regularidad del grosor y reducción de los residuos
- **Compatibilidad con grandes series** gracias a una mejor repetibilidad del proceso

CARACTERÍSTICAS DEL FUELLE:

- Bladder abierto o cerrado
- Vehículos particulares, camiones ligeros o pesados, OTR, etc.

De 10" a 35" y más

De 4 a 8 mm y más



Polivalencia / Compatibilidad / Flexibilidad

MOLDEO PARA GRANDES JUNTAS PLANAS

Máquinas especiales de juntas planas

- **Ergonomía y acceso al molde** con platos en el sentido de la anchura, kits de desmoldeo o plato deslizante
- **Inyección de largas secciones finas** mediante presión de inyección de hasta 3000 bares y la división de los circuitos con varias unidades de inyección
- **Productividad** de los kits de doble placa

- **Calidad de bloqueo óptima** debido a los travesaños gruesos y los múltiples puntos de calaje

Modularidad / Calidad / Técnica

S16 con 2 unidades de inyección Y10, equipada con kit doble placa

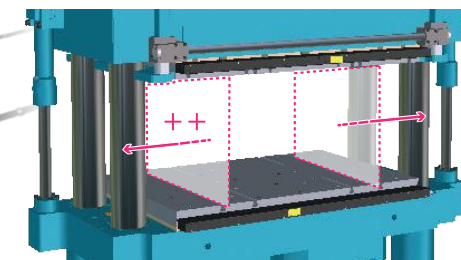


S05 - S06 con 1 o 2 unidades de inyección (750 cc a 2000 bar)

FUELLE

V710 - V810 - V910 - S12 - S20 - S20 - S22

UNIDAD DE CIERRE		min	más y más
Fuerza de bloqueo	kN	400	2400
Platos calentadores	mm	630 x 800	1400 x 1400
UNIDAD DE INYECCIÓN			
Volumen	cm ³	6.4	60
Presión	bar	2500	1500



¡Tamaño de los platos regulable en función de las necesidades de la aplicación!

GRANDES JUNTAS PLANAS

S03 - S05 - S06 - S12 - S16

UNIDAD DE CIERRE		S03	S05
Fuerza de bloqueo	kN	3000	5000
Dimensión de platos calentadores	mm	1250x630	1500x1000

UNIDAD DE CIERRE		S12
Fuerza de bloqueo	kN	12000
Dimensión de platos calentadores	mm	2900 x 1800

UNIDAD DE CIERRE		S16	S20
Fuerza de bloqueo	kN	16000	20000
Dimensión de platos calentadores	mm	2500x1000	2000x3000

VULCANIZACIÓN CONTINUA

A la vanguardia de los procedimientos de transformación del caucho, nuestro socio Tung Yu rinde homenaje a la solución Rotocure. Se trata de una línea de vulcanización continua, idónea para la producción de bandas de compuesto. Es una alternativa eficaz a las inyectoras tradicionales para las grandes series por su estabilidad térmica, calidad de superficie homogénea y rendimiento elevado.



PRODUCCIÓN LINEAL, RENDIMIENTO CONTINUO

El principio de Rotocure se basa en un sistema equipado con un **tambor de acero calentado** con vapor, en torno del cual se prensa, calienta y vulcaniza **una lámina de caucho**.

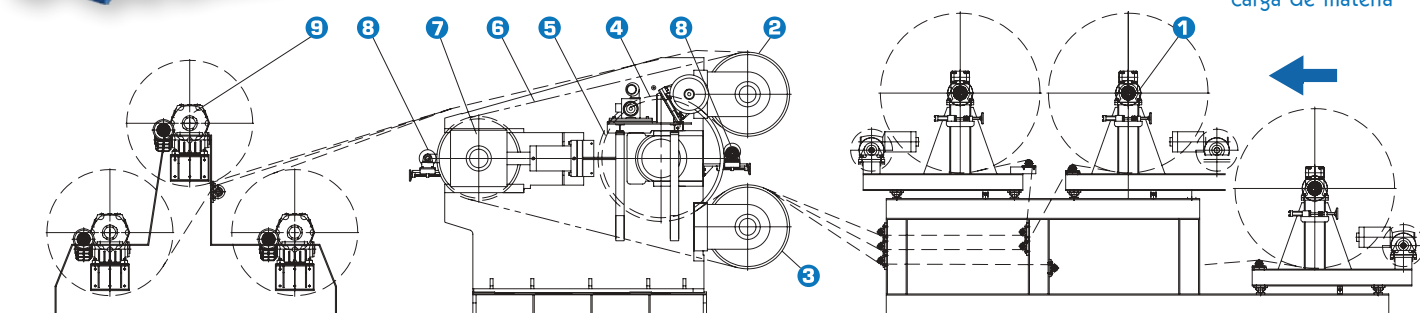
El proceso garantiza un **grosor constante** y una **velocidad de producción regulable** y personalizable con un alto rendimiento.

CARACTERÍSTICAS

Temp. máx de calentamiento (vapor)	°C	150 a 200
Velocidad de producción	m/h	5 a 50
Grosor de la lámina	mm	0.5 a 25
Diámetro del tambor	mm	700 a 1500
Anchura del tambor	mm	1 a 200

- 1 Unidad de alimentación de materia prima
- 2 Tambor superior
- 3 Tambor inferior
- 4 Tambor calefactor principal
- 5 Unidad de calentamiento auxiliar
- 6 Correa de acero o de acero estirado
- 7 Tambor trasero
- 8 Sistema de limpieza
- 9 Unidad de recuperación del producto

Sentido de la carga de materia



SINERGIA DE SERVICIOS VARIADOS

REP propone un panel de servicios diseñados para optimizar el rendimiento de los equipos con el paso del tiempo porque una tecnología de vanguardia merece un acompañamiento a la altura. Cursos de formación personalizados, reacondicionamiento y piezas de repuesto son tres propulsores complementarios para reforzar las competencias del cliente, modernizar sus máquinas y proteger su producción.

UNA GAMA COMPLETA DE SEMINARIOS DE FORMACIÓN

Estos cursos de formación con programas variados, impartidos por el **Servicio Posventa** y el **Servicio Desarrollo de Procesos**, están destinados para operarios, ajustadores, técnicos de mantenimiento, diseñadores de moldes, proyectistas de oficina técnica y responsables de métodos.

¡Inscriba a su equipo a la próxima sesión!



Consulte nuestro catálogo completo



UNA RETRO-ADAPTACIÓN CON VENTAJAS INMEDIATAS

Modernice sus inyectoras REP de las generaciones G6 a G8 con nuestro servicio de retroadaptación.

Este programa completo permite paliar la obsolescencia de los componentes, reforzar la seguridad y mejorar el rendimiento de los equipos.

Una inversión sostenible para fiabilizar, mantener y hacer evolucionar la herramienta industrial.



UNA SOLUCIÓN PREVENTIVA PARA UN MANTENIMIENTO SIN PREOCUPACIONES

La disponibilidad de los equipos condiciona la productividad. REP propone paquetes de piezas de repuesto clasificadas por grados de criticidad para que el cliente pueda anticipar averías, proteger sus stocks de existencias y planificar el mantenimiento.

Fiabiles, listos para usarse y adaptados a las inyectoras, estos paquetes abarcan las necesidades específicas además de optimizar los costes.

No espere más para encargar su paquete llave en mano.



CONVERSE CON UN MIEMBRO DE NUESTRO EQUIPO DE EXPERTOS



¿MANTENIMIENTO, SEGUIMIENTO Y AVERÍAS?

Nuestro equipo posventa está a su servicio.



¿ESTUDIOS, ANÁLISIS Y OPTIMIZACIÓN?

Nuestro servicio de procesos de desarrollo y aplicaciones está a su disposición.



¿PROYECTOS, OFERTAS Y ORGANIZACIÓN?

Nuestro gran equipo comercial le atenderá en todo el mundo.

BRASIL

REP Injetoras de Borracha

Rua Amorim Diniz, 60 - Room 01
Jardim Jaú - São Paulo - SP - 03630-040
☎ : +55 11 9 9965 8661

ALEMANIA

REP Deutschland

Sauergasse 5-7
69483 WALD-MICHELBAACH
☎ : +49 6207 9408 0

ESTADOS UNIDOS

REP Corporation

310 Katom Drive,
KODAK, Tennessee, 37764
☎ : +1 847 69 77 210

RUSIA

REP Материалы и Технологии

111397, г. Москва, Зеленый проспект,
д. 20, этаж 7, пом. 1, ком. 23.
☎ : +7 495 708 4486

CHINA

REP (Beijing) Rubber and Plastic Machinery

Room 822 No. 3 Building, Qingnian Road
No. 12 Yard, Chaoyang District,
100029, Beijing

INDIA

REP Machines Manufacturing Private Limited

Plot No. 112, 4th Road, Jigani Industrial
Area, II Phase, Anekal Taluk,
BANGALORE, Karnataka - 562106
☎ : +91 98453 90426

ITALIA

• REP Italiana

Via Galileo Ferraris 16/18
10040 DRUENTO (TO)
☎ : +39 011 42 42 154

• RPM

Via Cascina Croce 2/c
25050 Paderno Franciacorta (BS)
☎ : +39 030 6857 425



Todos los
contactos de REP
disponibles en línea

rep

REP international

15, rue du Dauphiné
69960 CORBAS
FRANCIA

Tel. : +33 472 215 353

✉ commercial@repinjection.com

www.repinjection.fr

RUBBER IN MOTION

