



## ASISTENCIA TÉCNICA

- Una estructura multisitio con buenas prestaciones:
- Asistencia técnica
  - Técnicos cualificados en todo el mundo
  - Envío de piezas de recambio en un plazo de 24 h
  - Estudio de averías en tiempo real
  - Cursos de formación de distintos niveles

## APLICACIÓN Y UTILLAJE

- Servicio Aplicación para ayudarle
- Proceso de desarrollo
  - Concepción de molde
  - Formación
  - Asistencia técnica in situ
  - Tecnologías específicas (FillBalancer®, inyección-compresión...)
  - Pruebas de rendimiento de materiales

Piezas de recambio



Concepción de molde



Formaciones



CRB



Asistencia técnica



Prueba cliente



# REGENERACIÓN

EQUIPAMIENTO

CREAR VALOR



## REP international

15 rue du Dauphiné  
69960 CORBAS  
FRANCE

☎ : +33 472 215 353

Fax : +33 472 512 235

✉ commercial@repinjection.com

www.repinjection.com



RUBBER  
IN MOTION

**BRAZIL - REP Injetoras de Borracha**  
Rua Amorim Diniz, 60 - Room 01  
Jardim Jaú  
São Paulo - SP - 03630-040  
☎ : +55 11 2924 5954

**CHINA - URP**  
No.58 Hehua Road,  
LANGFANG ETDZ,  
Hebei province  
☎ : +86 316 6079075

**RUSSIA - REP Материалы и Технологии**  
111397, г. МОСКВА,  
Зеленый проспект, д. 20,  
этаж 7, пом. 1, ком. 23.  
☎ : +7 495 708 4486

**ITALY - REP Italiana**  
Via Galileo Ferraris 16/18  
10040 DRUENTO (TO)  
☎ : +39 11 42 42 154

**INDIA - REP Machines  
Manufacturing Private Limited**  
Plot No. 112, 4th Road,  
Jigani Industrial Area, II Phase  
Anekal Taluk, BANGALORE,  
Karnataka - 562106  
☎ : +91 98453 90426

**GERMANY - REP Deutschland**  
Sauergasse 5-7  
69483 WALD-MICHELBACH  
☎ : +49 6207 9408 0

**UNITED STATES - REP Corporation**  
310 Katom Drive  
KODAK, Tennessee 37764  
☎ : +1 847 697 7210

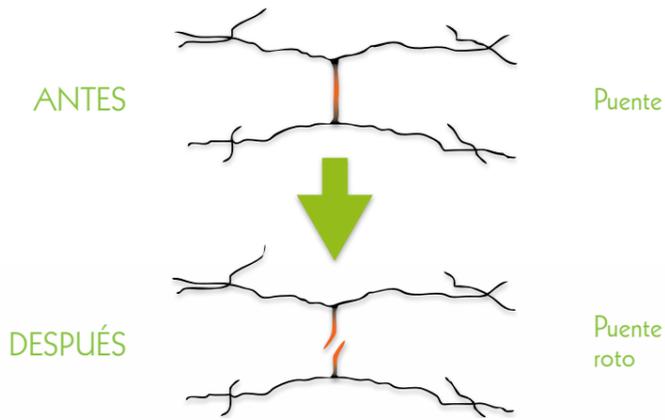
RUBBER  
IN MOTION



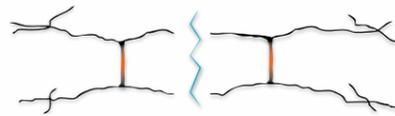
# REDUCCIÓN DEL COSTE DEL COMPUESTO SUPRESIÓN DE LOS COSTES DE ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

La finalidad de la tecnología HSR consiste en regenerar los residuos de caucho para reintroducirlos en la cadena de producción. Este procedimiento patentado puede efectuarse con todo residuo de producción de caucho no contaminado.

## REGENERACIÓN DEL CAUCHO



Obtención de un VERDADERO SUSTITUTO del compuesto virgen (en vez de una «carga» obtenida por trituración).



## CONSERVACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DEL COMPUESTO

## UN PROCEDIMIENTO TERMOMECAÁNICO



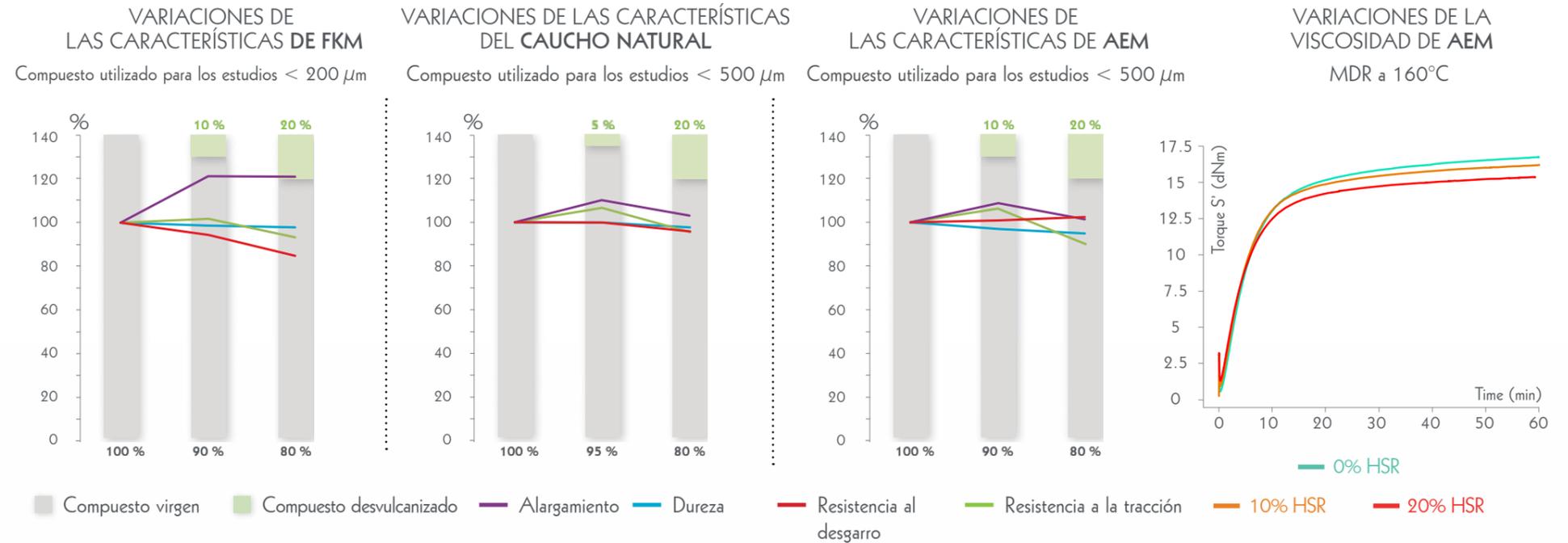
- Sin aditivos químicos
- Sin modificación de la formulación
- Se aplica a todos los tipos de caucho (excepto silicona)
- Un único ajuste del sistema de vulcanización puede ser suficiente

MÁQUINA DE TIPO ROTOR / ESTATOR DE PARÁMETROS VARIABLES

### PARÁMETROS DEL PROCESO

- Velocidad de rotación
- Sentido de la rotación
- Regulación de Presión
- ➔ Regulación de temperatura: 80 °C como máximo para proteger el compuesto y preservar sus características

## IMPACTO EN LAS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS BÁSICAS (Estos resultados se pueden optimizar mediante el ajuste del sistema de vulcanización)



## EQUIPAMIENTO

- Asistencia de la red de REP para la instalación y mantenimiento de la máquina

